

گرد آورنده:

گروه پیشگامان کارآفرینی کارن



Karen Crowd

گزارش میان دوره‌ای دوم تولید و فروش:

«فلومتر الکترومغناطیسی»

نام شرکت: شرکت مهندسی پنگان الکترونیک

فهرست مطالب

۱	فصل اول - معرفی شرگت
۱	۱-۱ - مقدمه
۲	۲-۱ - استانداردها و مجوزهای اخذ شده
۵	۳-۱ - فرآیندهای انجام کار
۸	وضعیت ریالی طرح
۸	وضعیت پیشرفت ریالی طرح
۸	وضعیت فیزیکی طرح



PECTRONIC

گزارش میان دوره‌ای دوم تولید و فروش فلومتر

فصل اول - معرفی شرکت

۱-۱- مقدمه

شرکت مهندسی پنگان الکترونیک با نام تجاری PECTRONIC در سال ۱۳۸۷ فعالیت خود را در زمینه طراحی و تولید انواع تجهیزات ابزار دقیق با کاربرد خاص، شروع کرد. محصولات این مجموعه به انواع زیر دسته‌بندی می‌شوند:

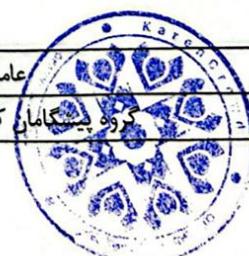
- تجهیزات ابزار دقیق مناسب برای اندازه‌گیری و نمایش فلو، سطح، فشار و دما سیالات
- تجهیزات ابزار دقیق مربوط به سیستم‌های کنترل جاده‌ای و تونلی
- تجهیزات ترانسمیتر، دیتالاگر و نمایشگرهای مرتبط با سنسورهای ابزار دقیق

لازم به ذکر است که هر دسته از محصولات ذکر شده، وابسته به کاربرد آن، شامل تنوع در سطح تکنولوژی استفاده شده در محصول هستند. به علاوه، با توجه به دقت اندازه‌گیری موردنیاز، نحوه پایش و نگهداری از محصول و قیمت تمام شده آن، طیف وسیعی از محصولات در برگرفته می‌شود. شرکت مهندسی پنگان الکترونیک در همه‌ی مراحل طراحی، نصب، راهاندازی و همچنین تعمیر و نگهداری، پشتیبانی‌های لازم و مشاوره‌های مورد نیاز برای تمام تجهیزات خود را در نظر گرفته و انجام می‌دهد.

متقابلی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	کروه پیشگامان کارآفرینی کارن



شماره ثبت ۹۶۴





PECTRONIC

گزارش میان دوره‌ای دوم تولید و فروش فلومتر

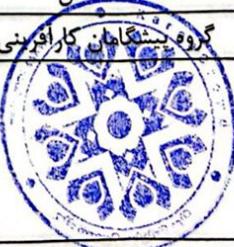
۴-۱- استانداردها و مجوزهای اخذ شده

کارگروه از زبان هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان			
نام کاربر	مددکاری برآورده شده	نام افراد	نام شعبه
استان	گردش	دستور اخراج ۱	موزه فلوری
تاریخ اخراج	۱۳۹۲/۰۷/۰۱	موقع اخراج	۹- زیر و کاربرد، فلوری، مکانات و موسسات فلوری
نام اخراج	۱۳۹۲/۰۷/۰۱	نام اخراج	موزه فلوری

- به موجب این اندیشه هرکت‌ها و موسسات از زبان همراه با این اخراج از این مجموعه اخراج میتوان حفظ این اخراج را در هرکت‌ها و موسسات کارگروه از زبان هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.
- این اندیشه از این این اخراج میتوان در مجموع ۲۵۰ و مخاطب هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان نسبت. هر کاره مذکور این اخراج را میتوان در هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.
- این اندیشه از این این اخراج میتوان در مجموع ۲۵۰ و مخاطب هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان نسبت. هر کاره مذکور این اخراج را میتوان در هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.
- این اندیشه از این این اخراج میتوان در مجموع ۲۵۰ و مخاطب هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان نسبت. هر کاره مذکور این اخراج را میتوان در هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.
- این اندیشه از این این اخراج میتوان در مجموع ۲۵۰ و مخاطب هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان نسبت. هر کاره مذکور این اخراج را میتوان در هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.
- این اندیشه از این این اخراج میتوان در مجموع ۲۵۰ و مخاطب هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان نسبت. هر کاره مذکور این اخراج را میتوان در هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.
- این اندیشه از این این اخراج میتوان در مجموع ۲۵۰ و مخاطب هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان نسبت. هر کاره مذکور این اخراج را میتوان در هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان انجام داد.

تاریخ اخراج: ۱۳۹۲/۰۷/۰۱
موزه فلوری از زبان هرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان

شکل ۱-۱- تصویر گواهی دانش‌بنیانی شرکت

متقضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک 	گروه دستگاه‌های کارآفرینی کارن 

گزارش میان دوره‌ای دوم تولید و فروش فلومتر



شکل ۱-۲-۱- بروانه بهره‌برداری شرکت

3

متقارضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک 	گروه پیستاپلیان کارآفرینی کارن

متناقضی	عامل
<p>شرکت مهندسی پنگان الکترونیک</p> <p>شماره ثبت ۹۱۶۴</p>	<p>گروه پیشگامان کارآفرینی کارن</p>

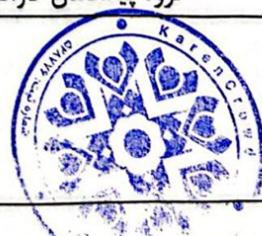
4

مشتری

گروه پیشگامان کارآفرینی کارن



شماره ثبت ۹۱۶۴





تاریخ: ۱۳۹۶/۰۶/۲۷
شماره: ۴۸۶-۵

گواهینامه صلاحیت پیکانکاری ساجات

بنابر آتشی علی امامی

میر عاصی حرم شرکت مدنی پیمان آندریوپیک

۱۳۹۶

از شنبه ۲۷ شهریور ۱۳۹۶ صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا پنجشنبه ۳۰ شهریور ۱۳۹۶ صبح ۰۹:۰۰:۰۰ میتوان از این گواهینامه برای تولید و فروش محصولات مخصوص ترازوی و ترانزیستور در این شرکت استفاده کرد.

پیکانکاری ساجات محدوده ایجاد شده است و محدوده ایجاد شده است.

برای مشاهده گواهینامه کوچک شده مانند پیچه ۱۷ مراجعه فایل:

<http://sajat.mport.org/>

دانشگاه پیام نور اسلامی مشهد - ساختمان پژوهش و تحقیقات صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا ۱۳:۰۰:۰۰ روز سه شنبه های اعیاد،

آزادی و روز اربعین مردمی مشهد - ساختمان پژوهش و تحقیقات صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا ۱۳:۰۰:۰۰ روز سه شنبه های اعیاد،

آزادی و روز اربعین مردمی مشهد - ساختمان پژوهش و تحقیقات صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا ۱۳:۰۰:۰۰ روز سه شنبه های اعیاد،

آزادی و روز اربعین مردمی مشهد - ساختمان پژوهش و تحقیقات صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا ۱۳:۰۰:۰۰ روز سه شنبه های اعیاد،

آزادی و روز اربعین مردمی مشهد - ساختمان پژوهش و تحقیقات صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا ۱۳:۰۰:۰۰ روز سه شنبه های اعیاد،

دستخط: دکتر ساجات

محمد ناصر ساجات - سالن گلستان - باغداد خیابان - نرسیان - تهران - ۱۴۰۰

آزادی و روز اربعین مردمی مشهد - ساختمان پژوهش و تحقیقات صبح ۰۹:۰۰:۰۰ تا ۱۳:۰۰:۰۰ روز سه شنبه های اعیاد،

شکل ۱-۴ تصویر گواهینامه صلاحیت پیکانکاری ساجات

۱-۳-۱- فرآیندهای انجام کار

بعد از ثبت سفارش، فرایند طراحی و ساخت فلومتر الکترومغناطیسی بر اساس قطر لوله مورد نظر طبق روال ذیل آغاز می‌گردد.

۱- تهیه مواد اولیه شامل:

- ۱-۱ قطعات الکترونیکی عمومی مانند خازن، مقاومت، ترانزیستور و آی سی های پرکاربرد قابل برنامه‌نویسی
- ۲-۱ حسگرهای میدان مغناطیسی (الکتروودها) از جنس استیل طبق سفارش مشتری
- ۳-۱ بردهای مدارچاپی طبق نقشه
- ۴-۱ قطعات بدنه شامل قطعات فلزی خام شافت، لوله استیل، باکس های پلاستیکی و فلزی
- ۵-۱ قطعات و اتصالات مکانیکی متفرقه شامل فلنج ها، خارها، اورینگ ها، پیچ ها، چسب و برچسب ها و ...

۵

عامل	متضادی
گروه پیشگامان کارآفرینی کارن	مرسد مهندسی پنگان الکترونیک





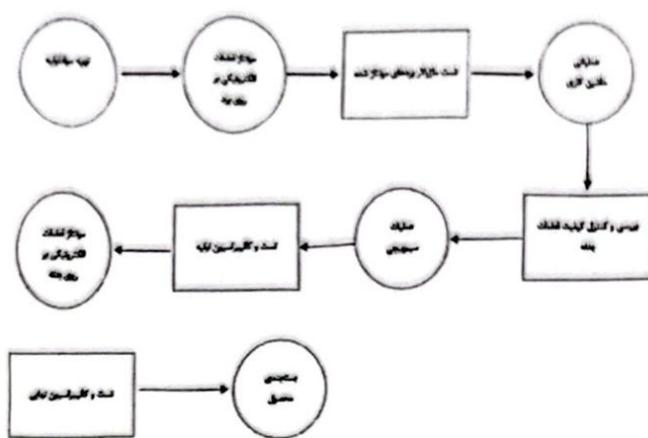
- ۱-۶. سیم پیچ‌ها و لام مخصوص سیم پیچی
۷. مونتاژ قطعات الکترونیکی بر روی برد های مدار چاپی طبق نقشه
 ۸. تست مازولار برد های مونتاژ شده و اخذ تأییدیه واحد کنترل کیفیت
 ۹. بر شکاری، تراشکاری و فرز کاری CNC قطعات بدنه و هد سنسور طبق نقشه
 ۱۰. بررسی و کنترل کیفیت قطعات بدنه پس از عملیات ماشین کاری
 ۱۱. سیم پیچی بر روی بدنه ماشین کاری شده محصول، نصب الکتروودها و سایر قطعات بدنه به یکدیگر
 ۱۲. تست و کالیبراسیون اولیه سیم پیچ‌ها و الکتروودها
 ۱۳. مونتاژ قطعات الکترونیکی بر روی قطعات بدنه و ساخت محصول نهایی
 ۱۴. تست و کالیبراسیون نهایی محصول در خط کالیبراسیون مربوطه و اخذ تأییدیه کنترل کیفیت
- ۱۵- تنظیم پارامترهای محصول طبق سفارش مشتری و بسته بندی محصول
- جهت کالیبراسیون نهایی دستگاه از دو روش کنتور مرجع و محاسبه حجم و وزن آب چرخشی در زمان مشخص استفاده می‌گردد. در روش کنتور مرجع، در یک مسیر عبور سیال، فلومتر ثانوی که تأییدیه‌های لازم مربوط به دقت آن، به طور سالانه اخذ، تمدید و نصب گردیده و تک تک فلومترهای تولیدی در این مسیر با این کنتور مرجع مقایسه خواهند شد و در صورت مشاهده اختلاف منطقی، آفست مشخص شده اعمال و دستگاه کالیبره می‌شود. همچنین علاوه بر این روش، کالیبره هر دستگاه با عبور حجم و وزن آب چرخشی عبوری از آن با استاندارد ISO ۴۱۸۵ مجدداً تست خواهد شد.

متقابلی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک 	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن 



SPECTRONIC

گزارش میان دوره‌ای دوم تولید و فروش فلاآمتر



شکل ۱-۵- نمودار فرآیند عملیات تولید (OPC)

7

متضادی	عامل
ش. س. پ. ک. پنگان الکترونیک  شارعه نت ۹۱۶۴	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن 



PECTRONIC

گزارش میان دوره‌ای دوم تولید و فروش فلومتر

وضعیت ریالی طرح

هزینه‌های تجمعی محقق شده علاوه بر کارمزدهای مربوطه، تا پایان دوره دوم به شرح زیر محقق شده است:

هزینه مواد اولیه: ۷۳۶ میلیون ریال

هزینه‌های فضای کاری: ۰ میلیون ریال

هزینه نیروی انسانی: ۱,۰۲۳ میلیون ریال

وضعیت پیشرفت ریالی طرح

درآمدهای تجمعی محقق شده شرکت تا پایان دوره دوم به مبلغ زیر است:

فروش: ۲۵۲ ریال

وضعیت فیزیکی طرح

وضعیت فیزیکی (بروز) طرح (ارقام به درصد)

دوره دوم	دوره اول	شرح
%۲۵	%۲۵	پیشرفت فیزیکی پیش‌بینی شده
%۵۰	%۲۵	پیشرفت فیزیکی تجمعی پیش‌بینی شده
%۲۵	%۲۰	پیشرفت فیزیکی واقعی
%۵۰	%۲۰	پیشرفت فیزیکی واقعی تجمعی

متناقضی شرکت مهندسی پنگان الکترونیک  شماره ثبت ۹۱۶۴	 کارن کرون کامپانی کارن آفرینشی
--	---